

ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

ЮТЕРМО



СОДЕРЖАНИЕ



1 О компании	2	9 Моноблок ГВС	24
2 Что нас отличает	4	10 Обслуживание пластинчатых теплообменников	25
Скорость подбора	6		
Скорость производства	7	11 Объекты с теплообменниками «Ютермо»	26
Накатанные шпильки	8		
Защита портов плит	9	12 Декларация	38
Типоразмерный ряд	10	13 Информация о соц. сетях	39
Маркировка теплообменника	12		
Эффектный внешний вид	14		
3 Области применения теплообменника «Ютермо»	16		
4 Материалы пластин	18		
5 Материалы уплотнений	19		
6 Технические характеристики пластин	20		
7 Многоходовые теплообменники	21		
8 Пищевые теплообменники	22		

КОМПАНИЯ ЮТЕРМО —

это современный взгляд на мир теплоэнергетики.

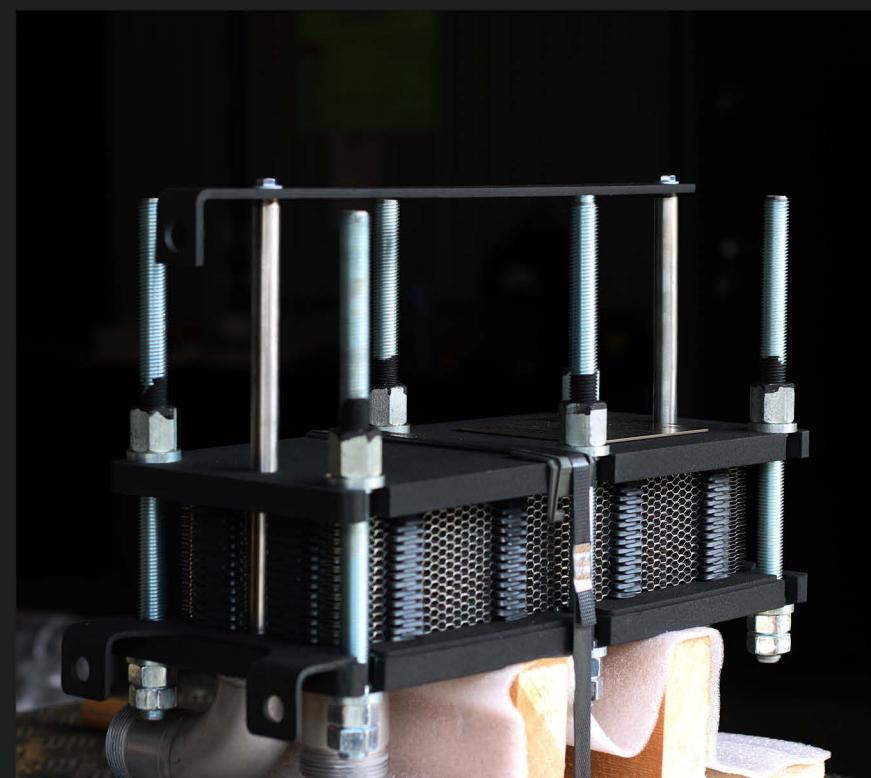
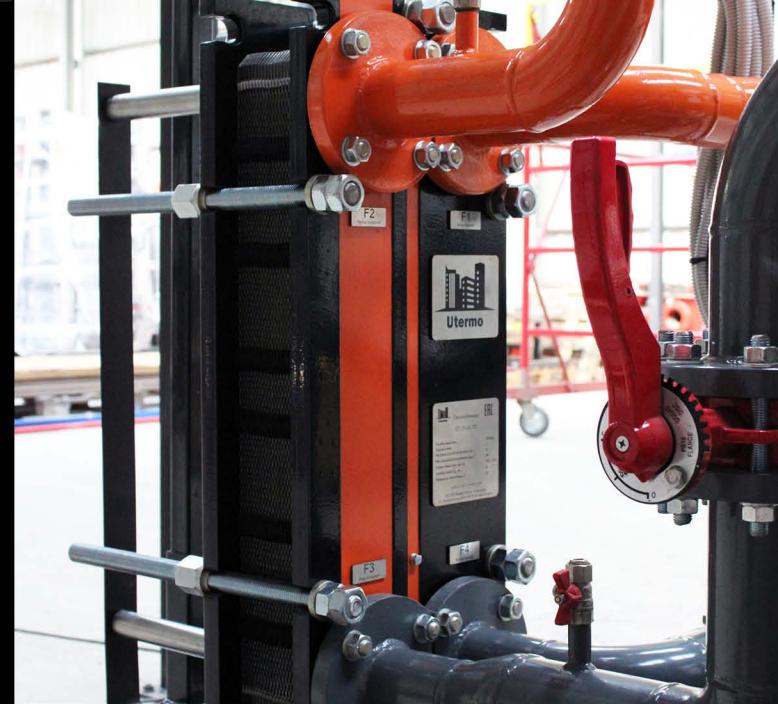
Мы специализируемся на производстве пластинчатых теплообменников, сочетая лучшие традиции с новыми разработками. Наши клиенты неизменно запоминают нас благодаря внимательному подходу и глубокому пониманию их потребностей. Доверие, которое мы заслужили, основано на нашем стремлении к совершенству и постоянному развитию.

Ютермо — это надежность, качество и свежие решения в каждой детали.



Utermo

ЧТО НАС
ОТЛИЧАЕТ



СКОРОСТЬ ПОДБОРА ТЕПЛООБМЕННИКА 1-2 ЧАСА

Мгновенное решение: Ваш идеальный теплообменник всего за 1-2 часа!



Своя программа, которая рассчитывает технические характеристики и выдает сразу габаритные параметры



В нашей компании работают 15 дипломированных теплоэнергетиков



Большой типоразмерный ряд позволяет найти самое оптимальное решение



Наш менеджер всегда будет на связи для уточнения всех необходимых деталей



СКОРОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА 1-2 ДНЯ

Через несколько дней ваш теплообменник будет готов к отгрузке!



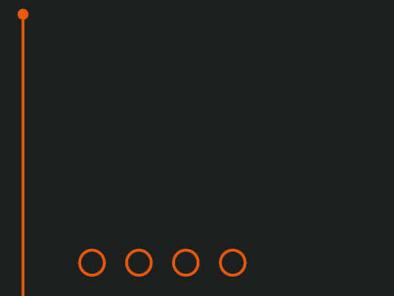
Большой склад пластин и уплотнений всех типоразмеров



Всегда в наличии комплектующие для рам и теплообменников



Грамотно выстроенный процесс производства



НАКАТАННЫЕ ШПИЛЬКИ

Незаменимый элемент в производстве теплообменников

С помощью шпилек происходит стягивание пакета пластин, находящихся между плит.

- ▶ Прочность и надежность крепления
- ▶ Легкость демонтажа и замены элементов



ЗАЩИТА ПОРТОВ ПЛИТ

Нет контакта воды и черного металла плиты

Как это реализовано:

- ▶ Муфтовые соединения с нержавеющей штуцером, закрепленным между прижимной плитой и первой пластиной
- ▶ Фланцевые соединения выполнены с резиновыми вставками

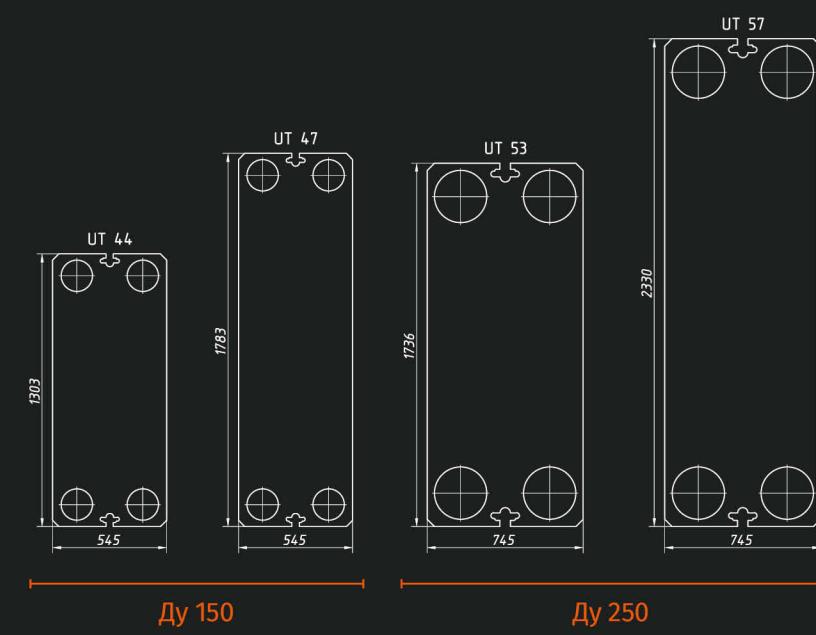
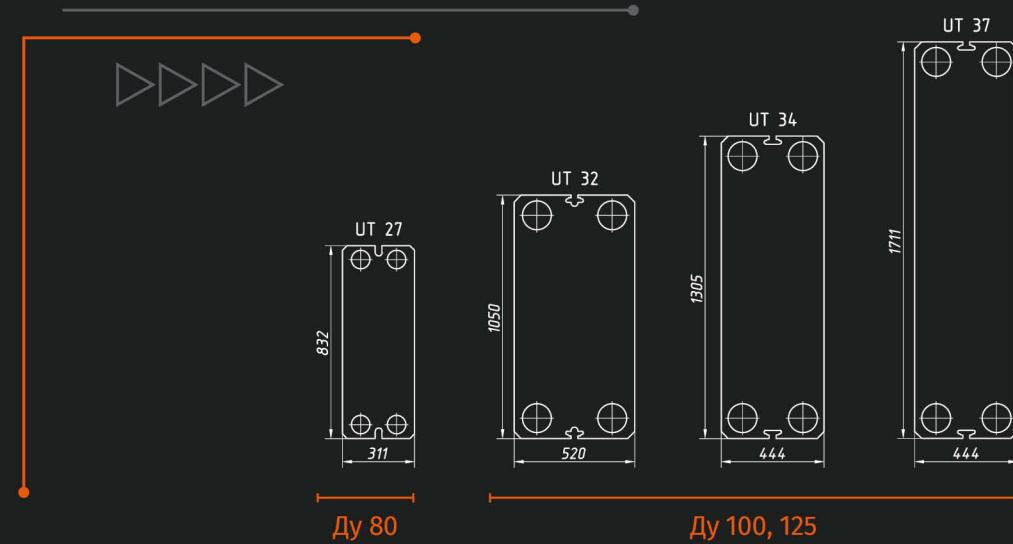
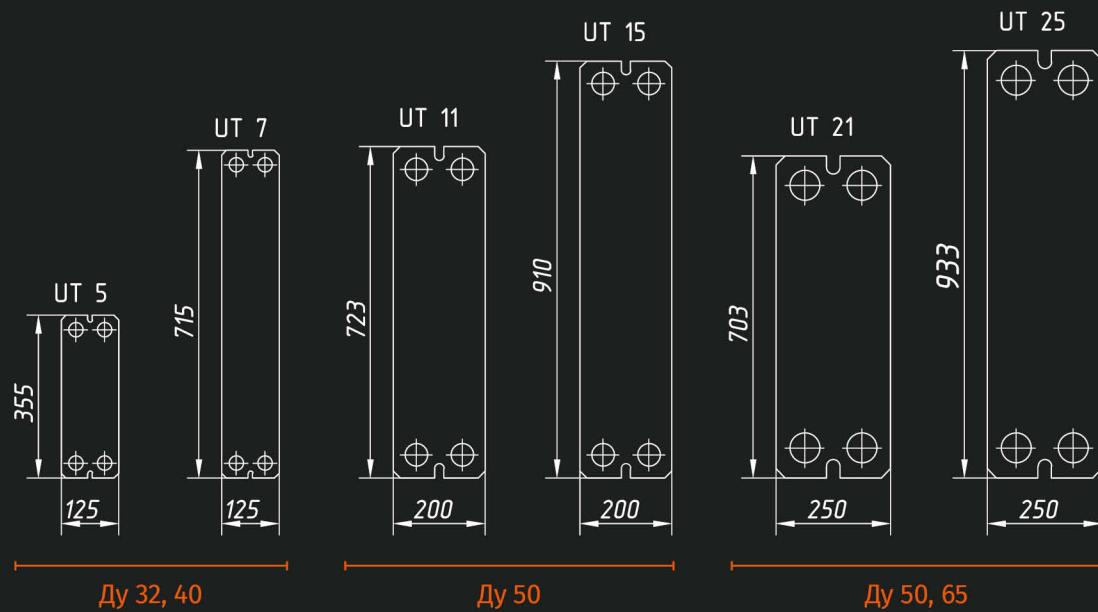
Таким образом, вода не контактирует с черным металлом плиты исключая коррозию и протечки в местах подключения трубопровода.



ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД

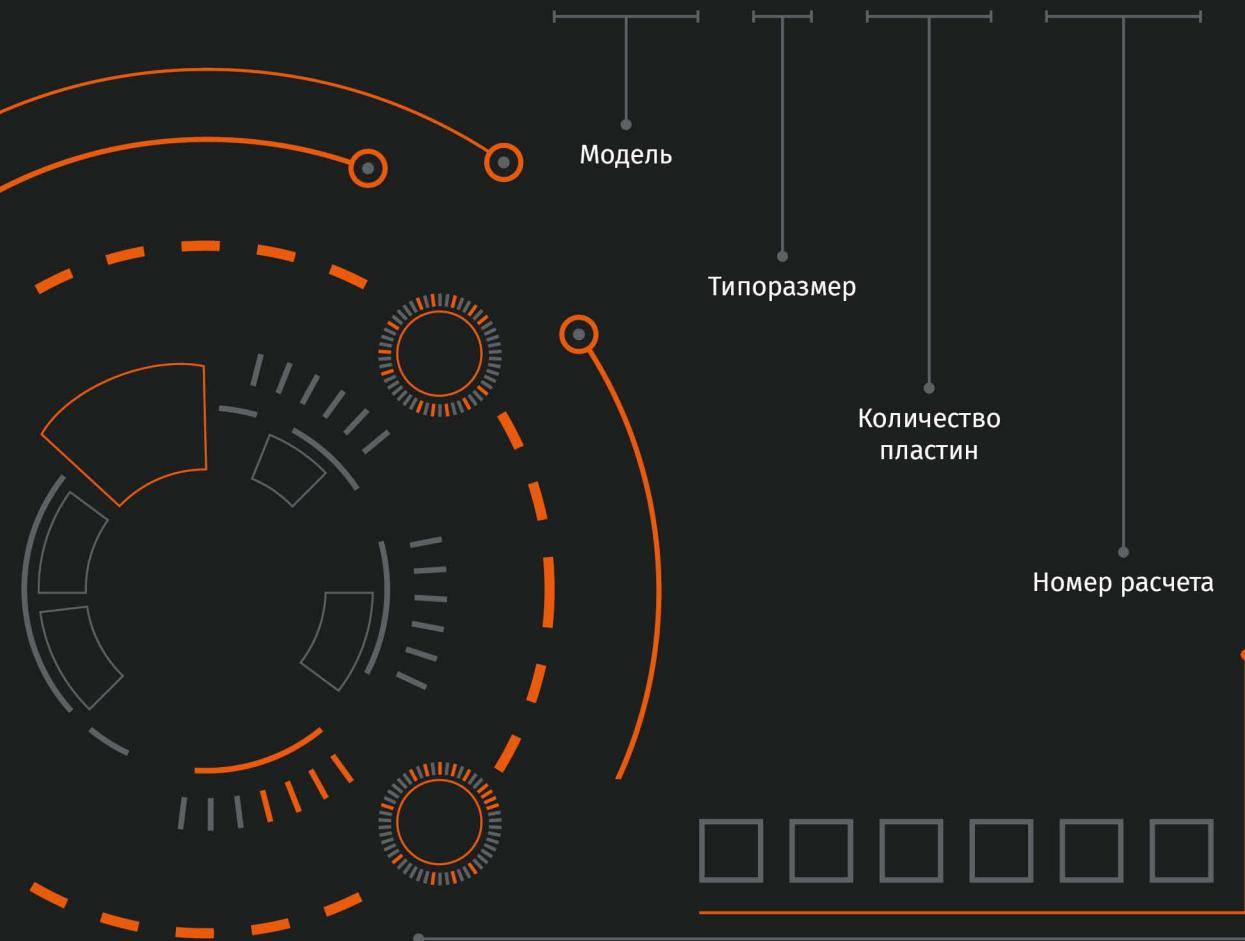
Наша линейка состоит из 14 типоразмеров

- ▶ Диаметры портов от Ду 32 до Ду 250
- ▶ Мощность теплообменников от 5 кВт до 40 МВт
- ▶ Н и L пластины на все типоразмеры
- ▶ AISI 304 и AISI 316 на все типоразмеры



МАРКИРОВКА ТЕПЛОООБМЕННИКА

ТЕПЛООБМЕННИК **UT 7-59-151**



Наши шильды для оборудования изготовлены из нержавеющей стали с лазерной гравировкой, что гарантирует сохранность информации на протяжении многих лет эксплуатации.

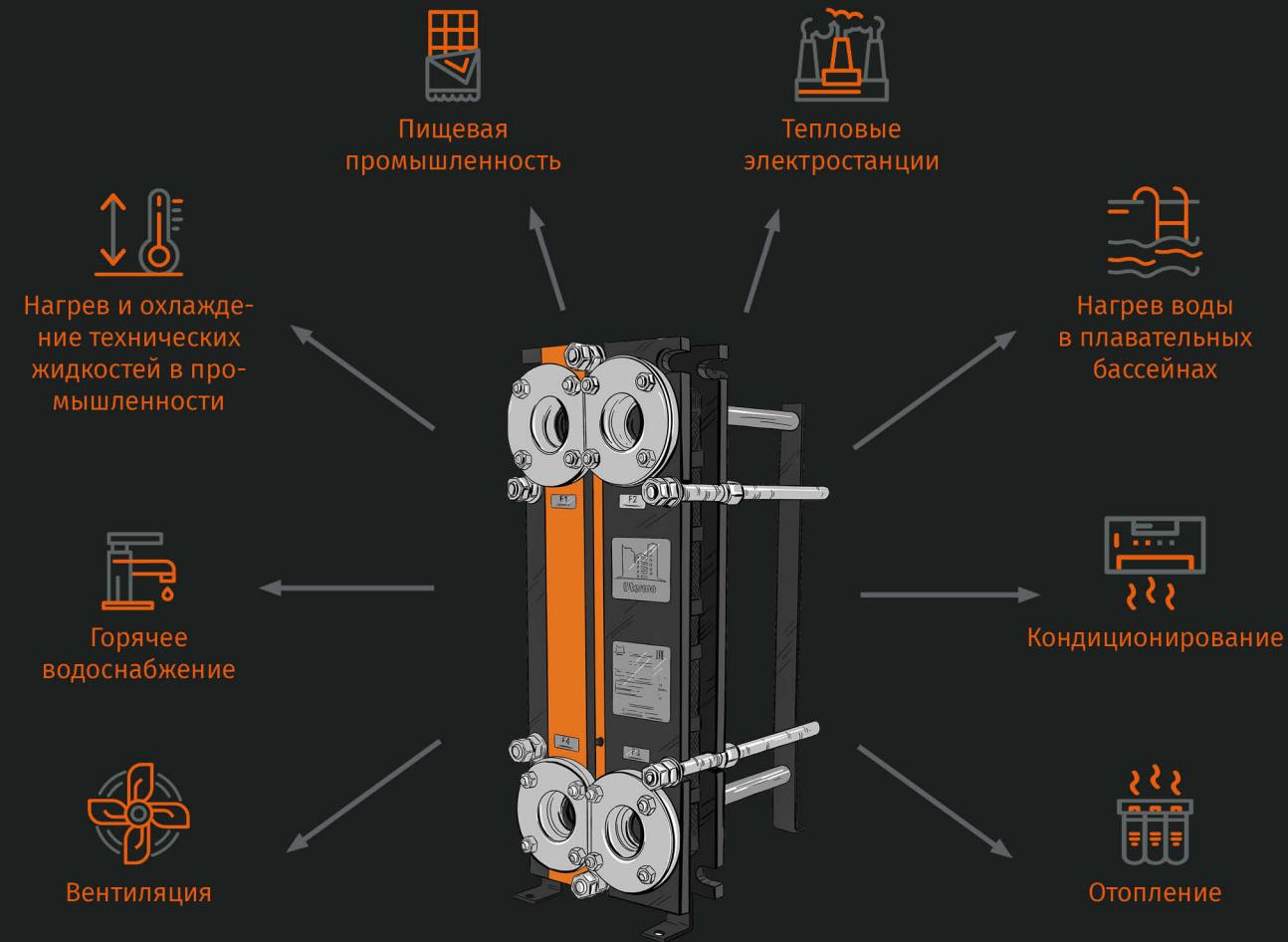
ЭФФЕКТИВНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД

Теплообменник, который привлекает внимание!

- ▶ Порошковая заводская покраска «черный муар»
- ▶ Все шильды из нержавеющей стали
- ▶ Стильное сочетание цветов
- ▶ Соосность всех отверстий под шпильки и направляющие



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННИКОВ «ЮТЕРМО»



МАТЕРИАЛЫ ПЛАСТИН

AISI 304 содержит 17,5-20% хрома и 8-10% никеля. На поверхности такой стали формируется пассивирующий слой оксидов хрома, что придает стали устойчивость к воздействию агрессивных сред. Никель стабилизирует аустенитную структуру и придает немагнитные свойства.

AISI 316 отличается от AISI 304 добавлением молибдена 2,2% и увеличенной долей никеля до 10-14%. Благодаря этому сталь становится особенно устойчивой к коррозии, высоким температурам, агрессивным средам.

Толщина пластин 0,4, 0,5 и 0,6 мм.

МАТЕРИАЛЫ УПЛОТНЕНИЙ

EPDM (Этилен-пропиленовый каучук): широко распространенная резина с множеством применений. Подходит для гликолевых гидравлических жидкостей, горячей и питьевой воды. Рабочий температурный диапазон: от -30 °C до +160 °C.

NBR (Бутадиен-нитрильный каучук): сополимер бутадиена и акрилонитрила устойчив к нефтепродуктам, маслам, топливам, воде, нефтяным гидравлическим жидкостям, щелочам и растворителям. Температурный диапазон: от -30 °C до +140 °C.

Крепления у всех уплотнений клиповые.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИН

- 1 Система равномерного распределения жидкости
- 2 Развитая распределительная область для обеспечения равномерного течения жидкости по всей площади пластины
- 3 Большое количество опорных точек для обеспечения надежности работы аппарата при высоких показателях давления
- 4 Надежное бесклеевое крепление уплотнения на пластине
- 5 Наличие двух вариантов теплообменной области позволяет максимально использовать гидравлические перепады, заданные потребителем
- 6 Жесткий край ориентирующего паза, исключающей его деформацию при сжатии пакета
- 7 Лазерная маркировка пластин



МНОГОХОДОВЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Многоходовые теплообменники состоят из нескольких одноходовых теплообменников в одном корпусе, разделенных поворотными пластинами.

Поворотные пластины имеют одно или два отверстия, а порты теплообменника расположены на обеих плитах.

Задачи: поддержание близкого графика температур, как в контуре чиллера, с разницей 1-2 °С или значительная разница температур между входом и выходом, например, при охлаждении пивного сула (до 90°С).

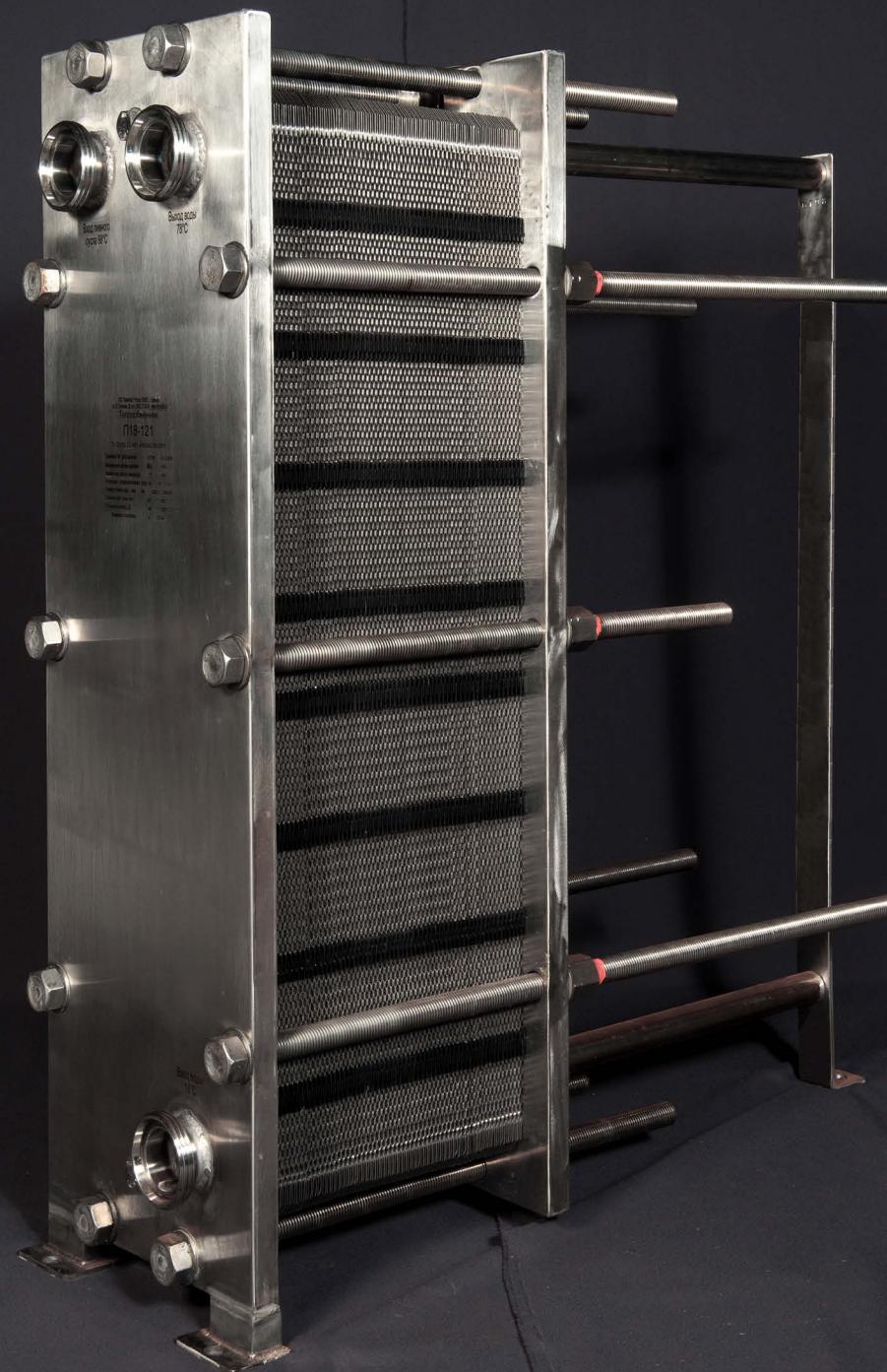


ПИЩЕВЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Большинство пищевых предприятий используют пластинчатые теплообменники для пастеризации, охлаждения и нагрева молока, вина, сока, пива, кваса, растительного масла и других продуктов

Конструктив пищевых теплообменников:

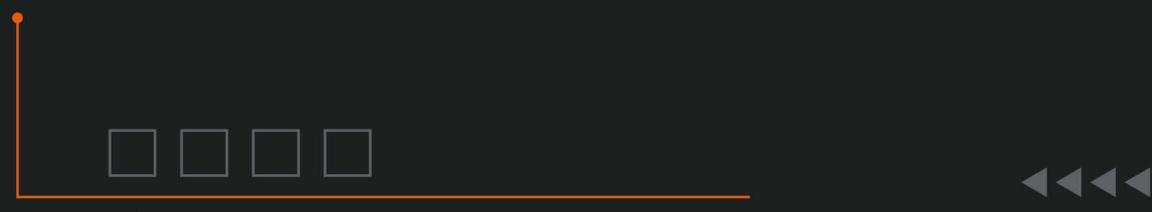
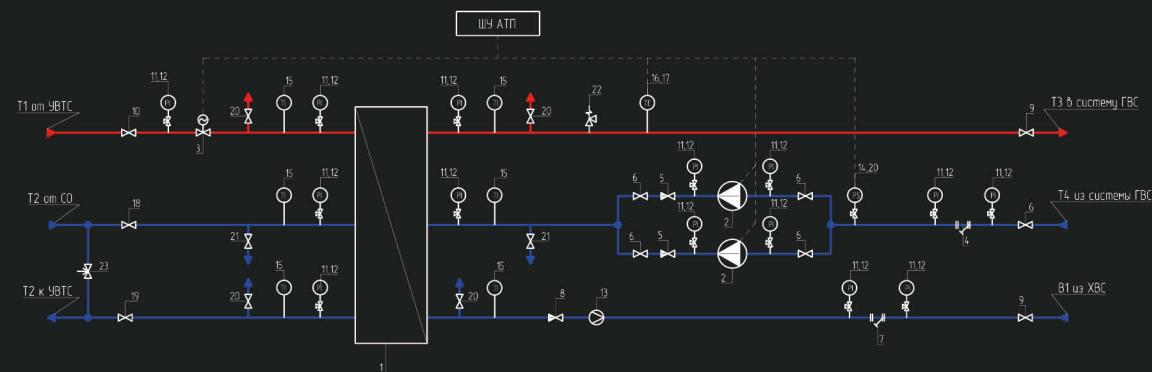
- ▶ Плиты из углеродистой стали с полимерным покрытием или облицованы нержавеющей сталью
- ▶ Пищевые марки стали AISI 304 и AISI 316 для пластин толщиной 0,4-0,6 мм
- ▶ Уплотнения из EPDM и NBR каучука
- ▶ Направляющие и задняя стойка из нержавеющей стали AISI 304
- ▶ Порты оснащены штуцерами с молочными муфтами или фланцами из нержавеющей стали



МОНОБЛОК ГВС

Моноблок — это специальный теплообменник для двухступенчатой смешанной системы ГВС, в котором обе ступени размещены в одном корпусе. В таком теплообменнике 6 портов: 4 на передней плите и 2 на задней (прижимной) плите.

Преимущества по сравнению с двумя отдельными теплообменниками: компактность и меньшая стоимость.



ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

В зависимости от условий эксплуатации с определенной периодичностью необходимо производить сервисное обслуживание теплообменников.

Основные виды обслуживания:

- ▶ Промывка теплообменника
- ▶ Замена комплектующих
- ▶ Увеличение или уменьшение мощности за счет увеличения или уменьшения количества пластин



ОБЪЕКТЫ С БТП «ЮТЕРМО»



ВИННЫЙ ЗАВОД «СОЮЗ-ВИНО»

Местоположение: Краснодарский край, Варениковская станица

Оборудование: теплообменник мощностью 250 кВт



САНАТОРИЙ «БЕЛАРУСЬ»

Местоположение: Краснодарский край, ПГТ Красная Поляна

Оборудование: четыре теплообменника общей мощностью 746,9 кВт



МНОГОКВАРТИРНЫЙ ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС «ЧАЙНЫЕ ХОЛМЫ»

Местоположение: Краснодарский край, пос. Дагомыс

Оборудование: два теплообменника общей мощностью 616,1 кВт



АО БИОХИМИК

Местоположение: Республика Мордовия, г. Саранск

Оборудование: восемь теплообменников общей мощностью 8497 кВт



ФГБУ «СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-КЛИНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ФЕДЕРАЛЬНОГО МЕДИКО-БИОЛОГИЧЕСКОГО АГЕНТСТВА»

Местоположение: Томская область, г. Северск

Оборудование: два теплообменника общей мощностью 3201 кВт



ГОРОДСКАЯ СПОРТИВНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНАЯ БАЗА «ЛЕСНАЯ» - ЗДАНИЯ ЛЫЖНОЙ БАЗЫ

Местоположение: Московская область, г. Троицк

Оборудование: два теплообменника общей мощностью 412 кВт



КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗДАНИЯ ПОД РАЗМЕЩЕНИЕ ЛАБОРАТОРНОГО КОРПУСА С ПОЛИКЛИНИКОЙ

Местоположение: Московская область, г. Москва

Оборудование: два теплообменника общей мощностью 792,12 кВт



МНОГОКВАРТИРНЫЙ ЖИЛОЙ ДОМ

Местоположение: Ленинградская область, г. Санкт-Петербург

Оборудование: теплообменник мощностью 111,8 кВт





ЖК «НА МАТРОСОВА»

Местоположение: Волгоградская область, г. Волгоград

Оборудование: восемь теплообменников общей мощностью 1455 кВт



ГОРНОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БАЗЕ ЗОЛОТОРУДНОГО МЕСТОРОЖДЕНИЯ «НАСЕДКИНО»

Местоположение: Забайкальский край, с. Широкая

Оборудование: два теплообменника общей мощностью 1210 кВт



СТРОИТЕЛЬСТВО СРЕДНЕЙ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ШКОЛЫ

Местоположение: Краснодарский край, г. Краснодар

Оборудование: четыре теплообменника общей мощностью 3382 кВт



СТРОИТЕЛЬСТВО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ШКОЛЫ В РАЙОНЕ ЧЕЛНОКОВСКОГО МАССИВА

Местоположение: республика Крым, г. Феодосия

Оборудование: теплообменник мощностью 578 кВт





БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС - ПАРК МАЛЕВИЧА

Местоположение: Московская область, деревня Шульгино

Оборудование: три теплообменника общей мощностью 2220 кВт



ЖК «ГОРИЗОНТ»

Местоположение: республика Крым, г. Симферополь

Оборудование: десять теплообменников общей мощностью 2138 кВт



ДЕТСКАЯ ШКОЛА ИСКУССТВ № 11 ИМЕНИ АРНО БАБАДЖАНИА

Местоположение: Краснодарский край, г. Краснодар

Оборудование: теплообменник мощностью 390 кВт

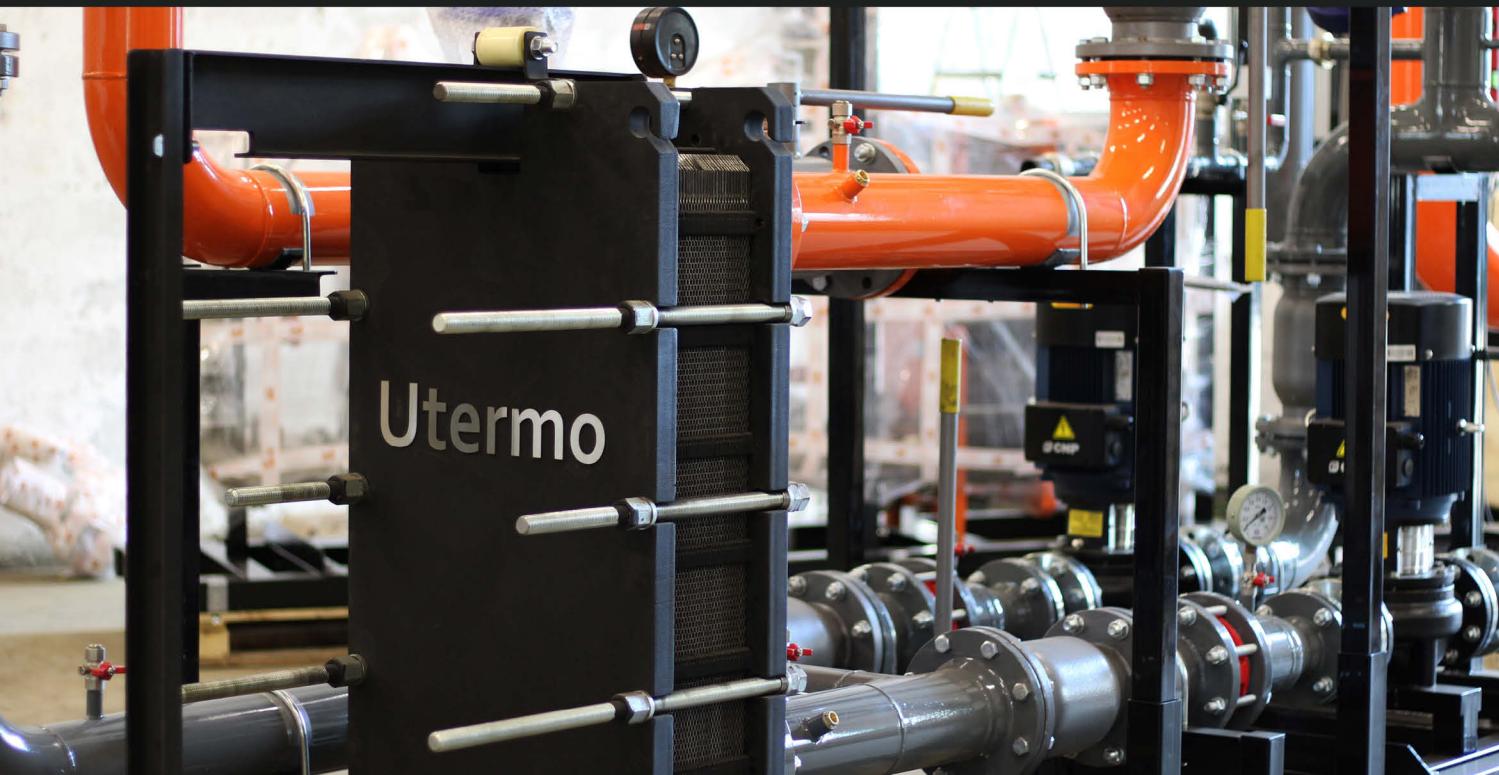


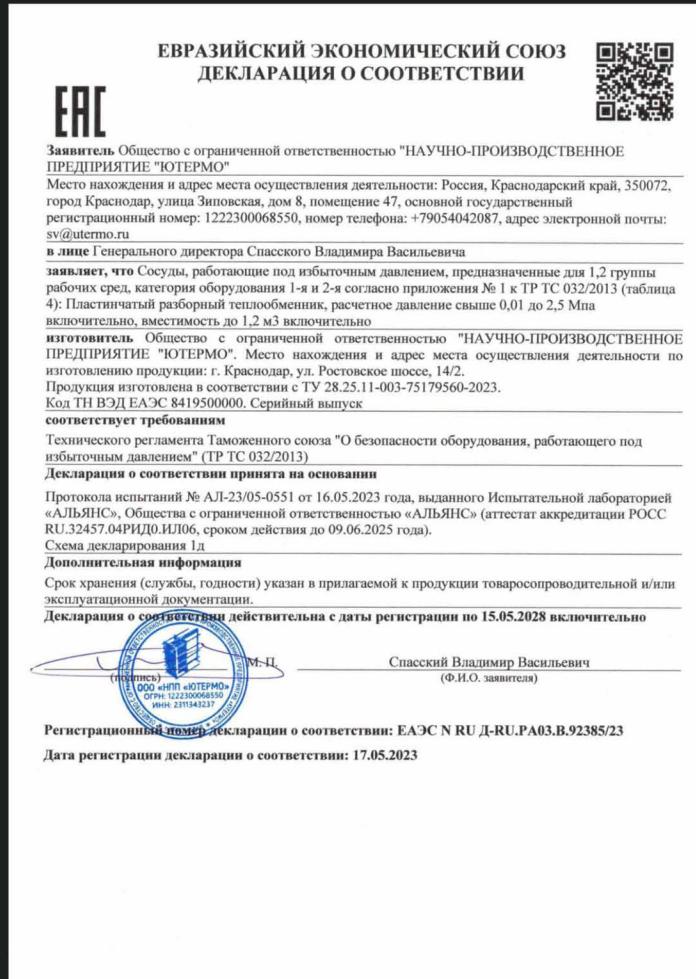
СТРОИТЕЛЬСТВО БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ГАЗОВОЙ КОТЕЛЬНОЙ

Местоположение: Тверская область, ПГТ Максатиха

Оборудование: теплообменник мощностью 1100 кВт







НАШИ СОЦ. СЕТИ



utermo.ru



Telegram



ВКонтакте



YouTube





ООО «Ютермо»

г. Краснодар, ул. Зиповская, д. 8
8 800 700-09-58; +7 (905) 406-75-76

info@utermo.ru

www.utermo.ru